

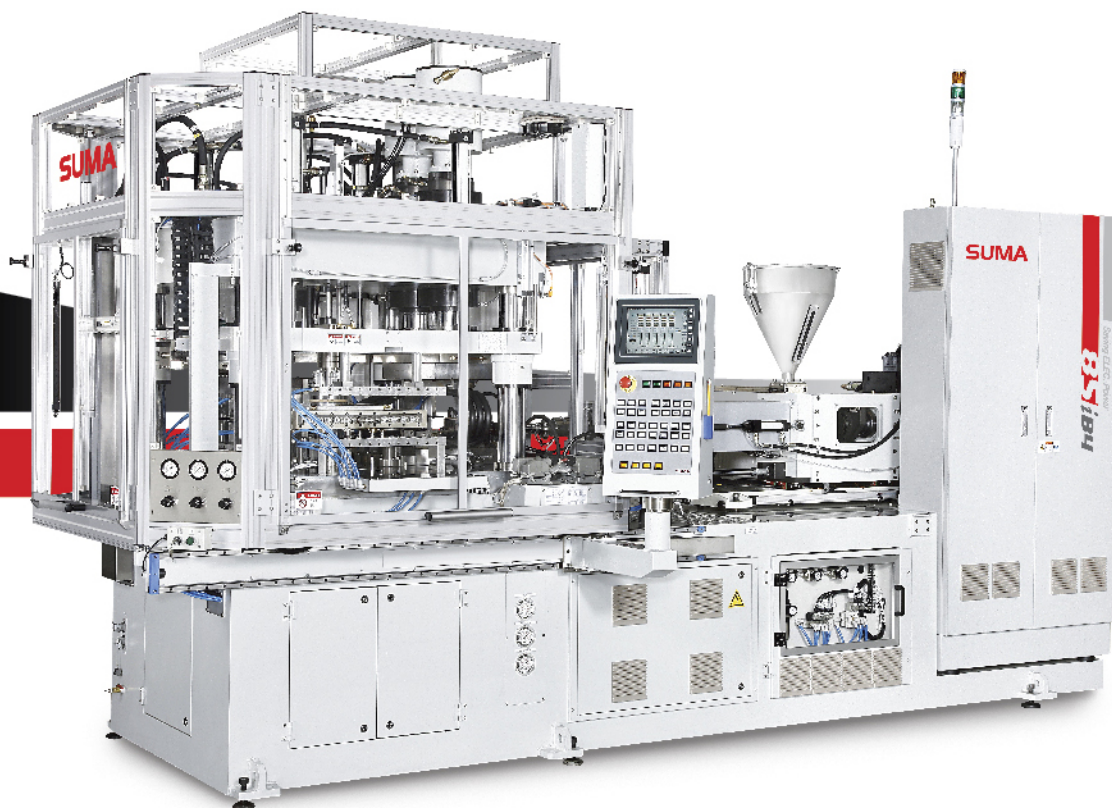


SUMA
PLASTIC MACHINERY



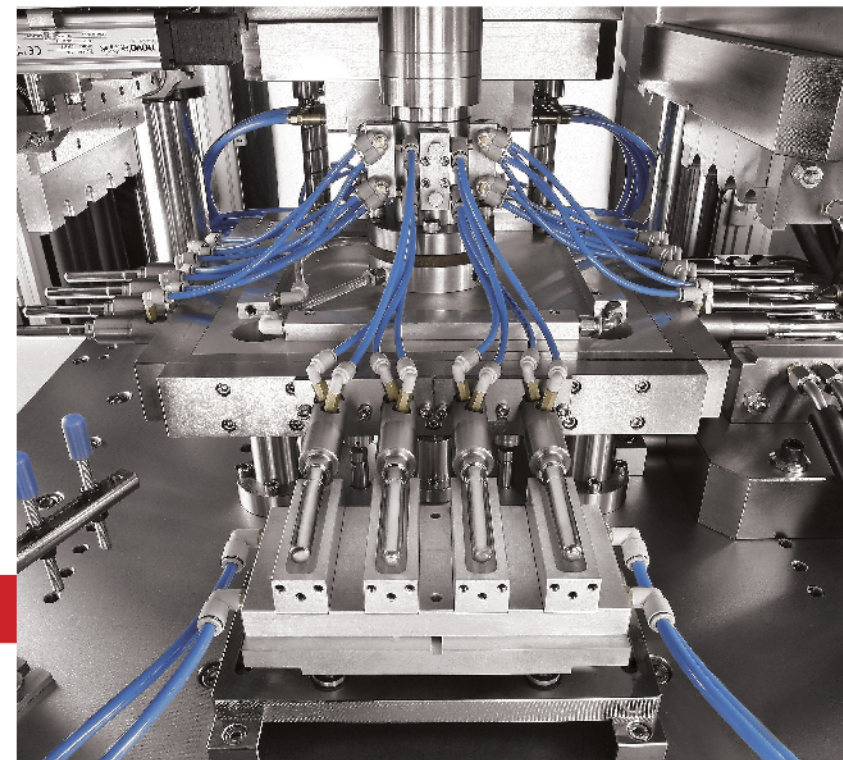
Injection Blow Molding Machinery **4-station**

www.suma.com.tw



Injection Blow Molding Machinery

4-station

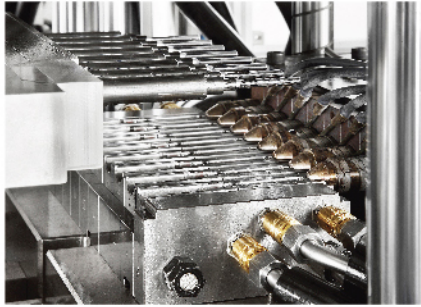


SUMA

塑懋機械是專一研發生產射出吹氣成型機的公司，專為客戶提供客製化的服務，致力於設計製造可高效能生產、品質穩定、低噪音的機器。

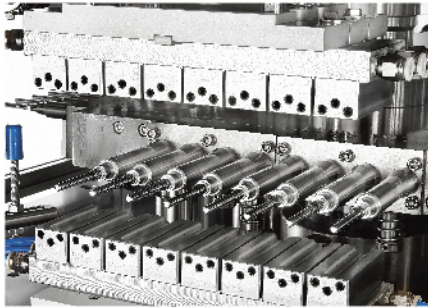
射吹機器可生產各種塑料PP, PE, PS, PET/PETG.等等，適用於高品質的化粧品、醫療製藥、飲料用瓶與家庭用品等產業，容量介於3ml至500ml的包裝容器。

為使客人安心使用，塑懋堅持使用高規格的製程與零件來製造機器，以達機器的穩定性、耐用性、及最高產能。



1 station

塑膠原料經螺桿射入模腔，形成瓶胚，成形的瓶胚瓶口螺紋已達精準而穩定的尺寸。



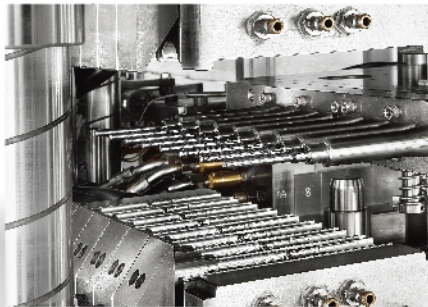
2 station

四角轉盤旋轉90°，將芯軸上的瓶胚帶至吹模工作站，依模形吹氣成形為容器。



3 station

轉盤再度旋轉，將吹塑完成的容器在此工作站退出，完成一個成品的生產循環。



4 station

容器退出後，轉盤再度旋轉至第四工作站，此工作站依據不同的瓶形及材質，適度調整心軸溫度，以達產品品質更穩定，尺寸更精準。



機台特色

- 配置節能省電系統，可節省約50%-70%電力。
- 自動化生產，無需去除毛邊與餘料，節省原料成本。
- 瓶子一體成形，無接縫處，強度大。
- 機械運轉穩定，低噪音。
- 外觀設計潔淨，現代化鋁框。
- 圖形化觸控螢幕，易學易懂。
- 保壓段數可設6段，射出入料可設10段。
- 射出與入料的時間、壓力、速度等，皆可顯示於螢幕上，容易偵測與監控。
- 自我錯誤偵測與警報系統，並顯示於螢幕。
- 射模、吹模、塑料射出各段，分別可獨立控制，達到快速成型，縮短循環時間。

塑懋機械擁有專業的模具設計師及工程師，可為客戶提供高品質、高精度的模具製造與服務。

- 模具材質為不鏽鋼，以防止生鏽汙染與腐蝕。
- 高硬度、高強度、高耐磨性與韌性，可延長模具的使用壽命。
- 模具各部可拆解更換，維護容易。
- 適用於生產瓶口6mm-70mm之瓶子。
- 模具與模座皆有定位裝置設計，安裝快速、位置準確。
- 模具更換時間短，可在3小時內完成。

Saving ELEC. Power

MECHANICAL SPECIFICATION

60/85iB4

SUMA

60iB4

85iB4

螺桿直徑	mm	45	50
射出容量	cm ³ /shot	215	264
射出行程	mm	140	140
可塑化能力	cm ³ /s	24	30
螺桿L/D比	-	22	22
瓶胚鎖模力	kN	480	720
吹瓶鎖模力	kN	130	220
開關行程	mm	145	180
最大模具尺寸	mm	520 x 350	700 x 400
吹針板	mm	360	550
乾循環	sec	3	3
油壓箱	ℓ	160	160
低壓縮空氣	bar	6~10	6~10
高壓縮空氣	bar	20~40	20~40
空氣消耗量	ℓ/min	500	700
總電源	kW	39	45
長×寬×高	m	4.4 x 1.8 x 2.5	4.6 x 2 x 2.8
重量	ton	7	10

SUMA

www.suma.com.tw

塑懋機械有限公司

SUMA PLASTIC MACHINERY CO., LTD.

40147台中市東區十甲東路359號

Tel : 04-2215 5733 Fax : 04-2215 4419

E-mail : service@suma.com.tw

