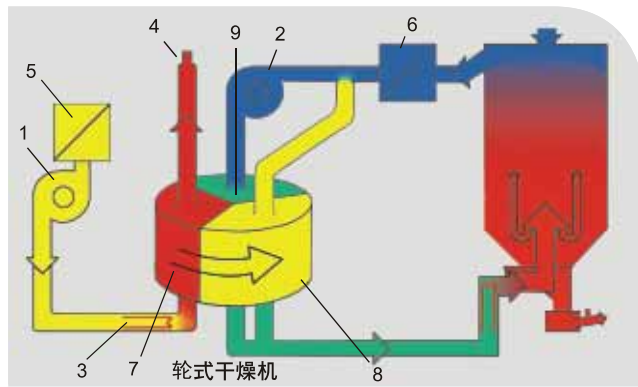


DRYMAX Aton F70和Aton F120輪式乾燥機

DRYMAX Aton輪式乾燥機提供了持續的低露點和極高效的操作。這一創新的乾燥技術將分段乾燥層整合到多個旋轉轉輪的倉室內。這將能提供最高的能源效率並可用乾燥層代替昂貴的轉輪。

- 露點低至-65°C (-85°F)
- 3種節約處理方式-能源使用智能化
現有的乾燥機能源加熱過程運用了三個獨立的智能方法，明顯地減少了能源的消耗。3種節約的處理方式分別為：反向氣流再生，熱量回收及高效的加熱器設計。
- EcoMode-低乾燥需求時
在高吸濕負載時，持續的旋轉模式可提供最佳的乾燥空氣條件。當物料輸出量降低或塑料樹脂的負載減少時DRYMAX Aton會自動更換為EcoMode模式。在EcoMode模式下，旋轉除濕乾燥機構的再生操作與標準除濕乾燥的加工和再生相類似，因而可節約能源。
- 能源消耗
可監測實際能源消耗並在螢幕上顯示。
- ambiLED
創新的控制面板通過發光的色彩編碼可將操作模式和乾燥情況方便地顯示出來。
- 物料保護功能
減少輸出的過程中通過自動降低乾燥溫度，避免塑料樹脂過度乾燥及熱老化。
- 露點管理
用戶可以設定露點，自動調整再生溫度從而實現最大化節能。



- 1 再生送風機
- 2 加工空氣送風機
- 3 再生加熱器
- 4 熱交換器
- 5 進口過濾器
- 6 回風過濾器
- 7 再生階段
- 8 冷卻階段
- 9 加工階段



DRYMAX Aton的可選配置

- 露點感應元件
完整的露點顯示，帶警報功能。
- 回風冷卻器
整合在過濾倉內的回風冷卻線圈效率高且易於改造。
- 高精度HEAP過濾器
光學材料加工的除塵率在99.9%以上。
- 高溫構造
有效乾燥能力提升至180°C(356°F)，滿足更高的乾燥溫度要求。